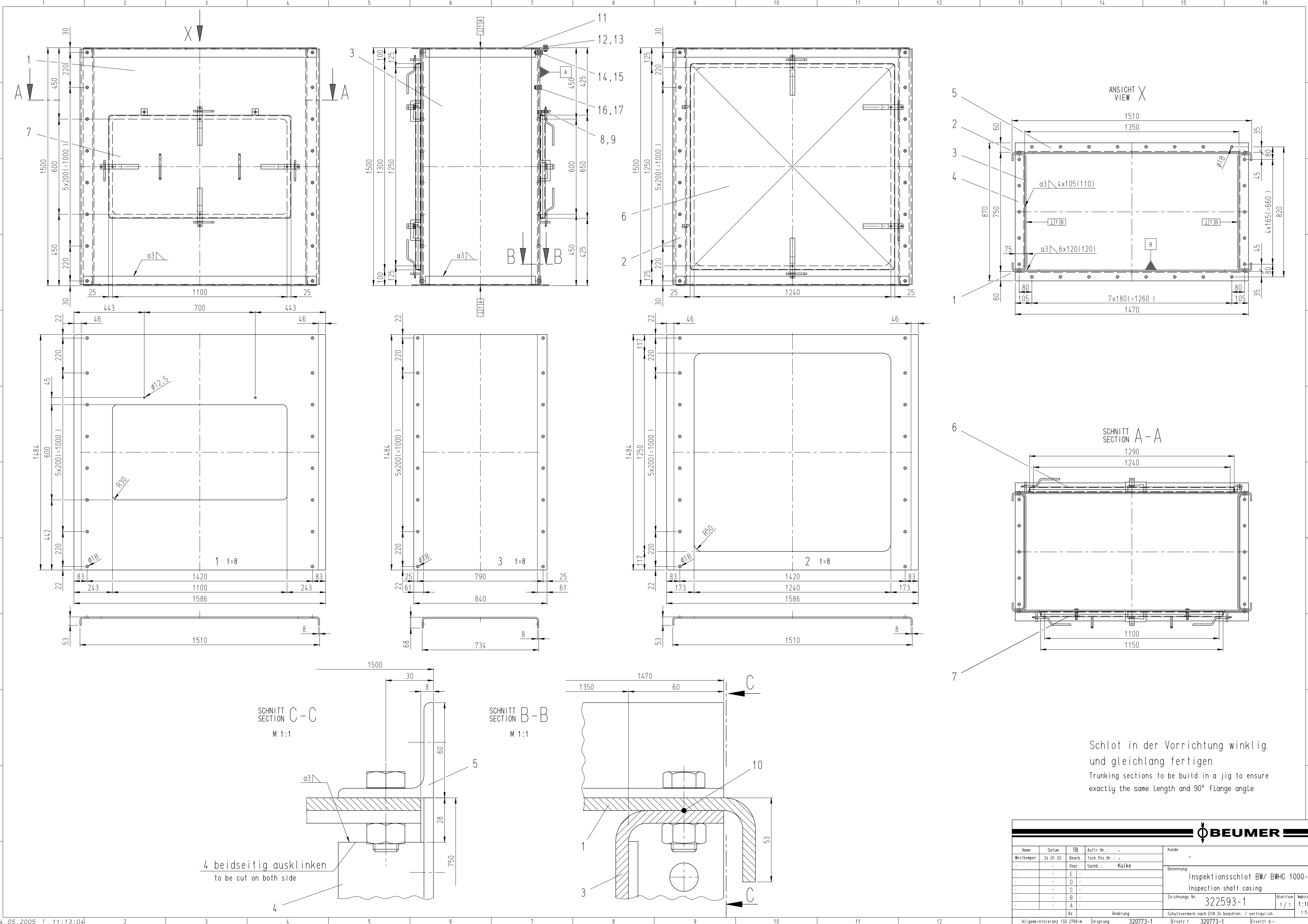




Schlot in der Vorrichtung winklig
und gleichlang fertigen
Trunking sections to be build in a jig to ensure
exactly the same Length and 90° Flange angle

					 BEUMER	
Name		Datum	TB	Auftr.Nr.:	-	Kunde
Westkemper		24.01.02	Bearb.	Tech.Pos.Nr.:	-	-
-		-	Gepr.	Sachb.:	Kulke	Benennung Inspektionsschlot BW/ BWHC 1000-1 Inspection shaft casing
-		-	E			
-		-	D			
-		-	C			
-		-	B			
-		-	A			
-		-	Az.	Änderung		Zeichnungs-Nr.
Allgemeintoleranz ISO 2768-m		Ursprung		320773-1	322593-1	
				Ersatz f.	320773-1	Blatt/von 1 / 1
				Schutzvermerk nach DIN 34 beachten / vertraulich		Maßstab 1:10
				Ersetzt d.-		1:5